

V 5301 1K БЪРЗОСЪХНЕЩО ПОКРИТИЕ (2/1) ЗА ПОЦИНКОВАНИ ПОВЪРХНОСТИ

Описание на продукта

Еднокомпонентно бързосъхнещо покритие с добри антикорозионни свойства и директна адхезия към студено и горещо поцинковани повърхности (препоръчва се да бъде направен първоначален тест за адхезия на малка повърхност). Може да се използва като еднослойно (самостоятелно) покритие, или като грунд в система с препоръчани от производителя финишни покрития.

Предназначение

Антикорозионно покритие за защита на стоманени структури и детайли, машини, оборудване, поддръжка на метални конструкции и др. Специално разработено за защита на поцинковани детайли.

Цветове

RAL

Ниво на гланц: Полу мат (30GU) при 85°

Технически показатели	Методи на изпитване	Стойности
-----------------------	---------------------	-----------

Сухо вещество (обемно)

37-45% ± 2%

Плътност

BNS EN ISO 2811-1

1.24 - 1.36g/cm³

Съдържание на летливи вещества

BNS EN ISO 11890-1:2008

max 500g/l

Препоръчителни дебелини на нанасяне

Сух филм

60 - 80 µm

Мокър филм

150 - 200 µm

Теоритичен разход

195-260g/m², 5 - 6.5m²/l

Дебелината на филма и консумацията, може да варират в зависимост от подготовката на повърхността, използваната техника и практическите загуби при нанасяне.

Максимална дебелина на нанасяне: 200-220 µm мокър филм с Airless машини.

Подготовка на повърхността

За постигане на максимално добра адхезия и дълготрайност на системата, подготовката на повърхността, трябва да бъде съобразена с долу изброените изисквания :

Повърхност	Минимум	Препоръчително
Черни метали	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен St2, съгласно ISO 8501-1	Пълно почистване на ръждата, с пясъкоструене или бластиране, до степен Sa 2 ½, съгласно ISO 8501-1
Поцинковани повърхности	Повърхността трябва да е чиста, суха и без следи от омасляване, гresi, прах или други замърсители.	Бластиране с неметални абразиви. Повърхността след бластиране трябва да изглежда равномерно грапава
	Почистване, изсушаване и без видими наранявания на повърхностите, съгласно ISO 12944-4, ISO 8501, ISO 8504	

Защитаваните повърхности трябва да са сухи, обезмаслени и почистени от прах и замърсявания.

Нанасяне и условия за нанасяне

Airless, Въздушен пистолет

Околна температура от 10 до 30°C

Влажност на въздуха max 65%

Температура на основата 15-35°C

Температурата на боядисваната повърхност трябва да е с 3°C по висока от точката на оросяване.

Информация за дюзи и налягане при машинно полагане

Airless	дюза - 0.011-0.013; налягане - 180-200bar;
Въздушен пистолет	дюза - 1.6-1.8mm ; налягане - 3-4 atm;

Разреждане и почистване на инструменти

Airless	до 5% Разредител D 5105
Въздушен пистолет	5-10% с Разредител D 5105
Валяк	5-10% с Разредител D 5105

Време за съхнене и втвърдяване

23°C

Сух на прах	10-15min
Сух на допир	20-30min
Напълно сух	6 h

Времената упоменати в горната таблица са измерени в лабораторна среда, при контролирана температура и влажност на въздуха. В зависимост от средата на нанасяне тези стойности може да варират.

Съвместими продукти

V 5301 обикновено се нанася директно върху поцинкована стомана или върху бластирана стомана. В зависимост от конкретната нужда и очаквания резултат, този продукт може да се използва, като самостоятелно покритие или като грунд в комбинация с различни финишни покрития като E 5001, IFD Enamel или други препоръчани от производителя финишни покрития.

За друг тип покрития или специални изисквания, моля свържете се с техническо лице на Орграхим АД.

Опаковка

Метални опаковки	23kg
------------------	------

В зависимост от цвета на продукта и индивидуално изискване на клиент, разфасовките може да варират.

Съхранение

Продуктът трябва да се съхранява в закрити, сухи и пожаробезопасени складове и помещения, при температура не повече от 30°C. Не излагайте на пряка слънчева светлина. Да се пази от достъп на деца!

Срок на годност:

12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

Мерки за безопасност

В съответствие с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира потребителите за съответния продукт. „Орграхим“ АД приканва потребителите преди работа да проверяват качеството на продукта и да извършат пробно нанасяне, да използват продукта правилно, да спазват апликационните условия в съответствие с указанията на етикета и техническите параметри. Отговорност на потребителя е да предприеме всички необходими стъпки за изпълнение на изискванията, посочени в Техническия информационен лист за този продукт. С оглед липсата на контрол върху условията и начина на полагане, производителят не предоставя гаранция за неговата устойчивост, както и за каквито и да било преки или косвени последващи щети, предизвикани или свързани с начина на използване или полагане на продукта в случай, че продуктът се използва за цели, различни от предназначението, посочено върху етикета и в настоящото техническо описание без предварителното писмено потвърждение; Гарантираме свойствата и качествата на продукта, доколкото този продукт не е изложен на външни фактори и въздействия, които не биха могли да бъдат предвидени от наша страна и не биха могли да бъдат взети под внимание при изготвяне на техническото му описание.

Орграхим няма да носи отговорност в горепосочените случаи, освен ако изрично е дадено съгласие за това, отговорността е наложена от законови разпоредби или произтича от търговски задължения. Тъй като информацията, съдържаща се в този информационен лист подлежи на периодични промени, моля да се уверите, че настоящото описание е последно и не е заменено с по-нова редакция. Това можете да направите на нашия уебсайт адрес www.orgachim.bg

