

# V 5301 1K VOPSEA CU USCARE RAPIDĂ (2/1) PENTRU SUPRAFEȚE ZINCATE

## Descrierea produsului

Un strat de acoperire monocomponent cu uscare la aer, cu bune proprietăți anticorozive și aderență directă pe suprafețe placate cu zinc și pe suprafețe metalice non-feroase (aderență foarte bună pe suprafețe galvanizate la rece și la cald). Este recomandat întotdeauna un test de aderență pe o suprafață mică a suprafeței acoperite. Poate fi utilizat ca strat unic sau ca grund într-un sistem cu strat final recomandat de producător.

## Utilizare

Acoperire anticorozivă utilizată în construcțiile de oțel, construcția de aparate și utilaje, întreținerea generală a structurilor și instalațiilor metalice etc., proiectată special pentru acoperirea structurilor din oțel zincat.

## Culoare

RAL

Nivel de luciu: Semi mat 30GU / 85°

## Proprietăți

|                              | Metoda de test         | valori                       |
|------------------------------|------------------------|------------------------------|
| Substanțe nevolatile (volum) |                        | 37-45%                       |
| Densitate                    | BNS EN ISO 2811-1      | 1.24 - 1.36g/cm <sup>3</sup> |
| Valorile COV                 | BNS EN ISO11890-1:2008 | max 500g/l                   |

## Grosimea recomandată a stratului

|                   |                                                    |
|-------------------|----------------------------------------------------|
| Film uscat        | 60 - 80 μm                                         |
| Film umed         | 150 - 200 μm                                       |
| Consumul teoretic | 195-260g/m <sup>2</sup> , 5 - 6.5m <sup>2</sup> /l |

Grosimea maximă a filmului pe strat umed de 200-220 μm, aplicată cu airless

## Substraturi și Pregătirea suprafeței

Pentru a obține aderența și durabilitatea maximă a sistemului, pregătirea suprafeței trebuie să respecte următoarele cerințe:

| Suprafață         | Minim                                                                                              | Recomandat                                                                                                               |
|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Metale feroase    | Curățarea ruginii cu sablare cu nisip sau sablare abrazivă, până la gradul St2, conform ISO 8501-1 | Curățarea completă de rugină cu sablare cu nisip sau sablare abrazivă, până la gradul Sa 2 ½, conform ISO 8501-1         |
| Suprafețe zincate | Suprafața trebuie să fie curată, uscată și fără ulei, grăsime, praf sau alți contaminanți.         | Sablare utilizând materiale abrazive non-metalice. După sablare, suprafața ar trebui să aibă un aspect rugos și uniform. |
|                   | Curățarea și uscarea fără urme vizibile de suprafață conform ISO 12944-4, ISO 8501, ISO 8504       |                                                                                                                          |

## Echipamente de aplicare și condiții de aplicare

Aplicare: Pistol conventional; Airless

Temperatura ambiantă de la 10 -30°C

Umiditatea mediului, max 65%

Temperatura suport: 15-35 ° C

Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3°C peste punctul de rouă

### Informații despre duze și presiune

|                           |                                               |
|---------------------------|-----------------------------------------------|
| Airless                   | duză - 0.011-0.013 mm; presiune - 180-200bar; |
| Pulverizare convențională | duză - 1.6-1.8 mm; presiune - 3-4atm;         |

### Dilutia și curățarea instrumentelor:

|                           |                         |
|---------------------------|-------------------------|
| Airless                   | 5% cu Diluant D 5105    |
| Pulverizare convențională | 5-10% cu Diluant D 5105 |
| Rolă                      | 5-10% cu Diluant D 5105 |

### Uscare

|                      |          |
|----------------------|----------|
| Temperatura          | 20-23°C  |
| Uscare la praf       | 5-10min  |
| Uscare la atingere   | 20-30min |
| Uscare la manipulare | 6 h      |

Timpii menționați în tabel de mai sus sunt măsurate într-un mediu de laborator la temperatura controlată și umiditatea aerului. În funcție de diferite medii de aplicare, aceste valori pot varia.

### Compatibilitatea produsului

V 5301 se aplică în mod normal direct pe oțel galvanizat sau pe oțel curățat prin sablare. În funcție de necesitățile specifice și de rezultatul așteptat, acest produs poate fi utilizat ca grund în combinație cu diferite straturi finale, cum ar fi E 5001, email IFD sau alte straturi de finisare recomandate de producător.

Pentru alte tipuri de acoperiri sau cerințe speciale, va rugăm să contactați echipa tehnică a Policolor – Orgachim.

### Ambalare

|                                                                                                      |               |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|
|                                                                                                      | greutate netă |
| Recipient metalic                                                                                    | 23 kg         |
| În funcție de culoarea produsului și de cerințele individuale ale clientului, Ambalarea poate varia. |               |

### Depozitare

Produsul trebuie păstrat în depozite închise, uscate și ignifuge la o temperatură de cel mai mult 30°C. Nu expuneți produsul la lumina directă a soarelui.

### Termen de valabilitate:

12 luni de la data producerii în ambalaj sigilat din fabrică.

### Siguranță

Conform fișei cu date de securitate (MSDS).

Această fișă de informații tehnice este destinată să informeze clienții despre produsul în cauză. Policolor-Orgachim invită clienții să verifice calitatea produsului și să efectueze teste înainte de utilizare, să utilizeze produsul în mod corespunzător, să respecte condițiile de aplicare în conformitate cu instrucțiunile etichetei și parametrii tehnici. Utilizatorul este întotdeauna responsabil de a lua toate măsurile necesare pentru a îndeplini cerințele prevăzute în fișa tehnică pentru acest produs. Datorită lipsei controlului asupra condițiilor și modului de aplicare, producătorul nu garantează, fără confirmare prealabilă scrisă, durabilitatea acestuia, și nu își asumă vreun prejudiciu direct sau indirect cauzat sau legat de modul în care este utilizat sau aplicat produsul, în cazul în care produsul este utilizat în alte scopuri decât scopul indicat pe etichetă și în această fișă tehnică. Garantăm proprietățile și calitățile produsului, în măsura în care acest produs nu este expus unor factori de impact externi care nu au putut fi preconizate de noi și nu ar putea fi luate în considerare în pregătirea acestei fișe tehnice. Policolor-Orgachim nu va accepta nicio răspundere în cazurile de mai sus, cu excepția cazului în care a fost acordată explicit, sau dacă răspunderea este impusă de dispoziții legale sau care decurg din obligații comerciale. Întrucât informațiile conținute în această fișă tehnică sunt supuse unor modificări periodice, vă rugăm să vă asigurați, prin intermediul site-urilor web sau al echipei noastre tehnice, că această descriere este cea mai recentă și nu a fost înlocuită cu o nouă versiune.

